

2024 中 业

“ ”

名： 修

别：中

专业 别：交

本 以 修 业典型工作场景为 景,以 服务接
待、 底 拆 与检修、 发动机拆 与检修最基本 作业
和中 业学校 与 修专业 核心教学内容作为
内容, 方式和 内容 向 平 世 技 大
。 检 专业人才培养 教学成效; 为中
业学校 与 修专业 学 提供了展 专业技 平台,
有利于 崇尚技 会 围。同时, 为专业 定更
专业技 标准,树 专业技 培养 标杆,引 专业建 ,
推动和催化专业教学改 ,提 学 操作技 和未来岗位 应
力,培养 应 修 业发展 技 专业人才。

内容 三个 核 块,有单人操作完成。本
既 够体 技 大 内容,又可以体 修专
业 教学 标。 具体内容如下:

- 块一 服务接待；
- 块二 底拆检修；
- 块三 发动机机械故障与修；

(1) 内容：

- ①接待来司修客户，记录和判断故障并安排修；
- ②保修处理和事故定损；
- ③对客户料整理、归档；
- ④与客户搭建好关系，做好客户护工作；
- ⑤对修态，保修；
- ⑥协助客户做好修工作；
- ⑦客户意度，处客户意；
- ⑧工作区域5S执实；
- ⑨宣传本企业，推新技术、新产品，客户提出关，开发新客户市场。服务接待作业块成占总成20%。

(2) 时：15分；

(3)：13别克凯；

(4)分：

er 客户

& 客户

● 检查

○

■ 产

客户 与 交付

□ 别与 回

2

(1) 内容 : 前制动 拆卸、检查和 。 在
定时 内, 按 修手册 对前制动 、制动 拆卸、
检查、 , 并根据 果 分析。 核拆 工 、工
具 择与使 、 件检查及 、 修方式作业 及安全,
并 填写《制动 修 录 》。 护与底 拆 检
修 块 成 占总成 40%。



(2) 时 : 30 分 ;

(3) : 2013 桑塔 ;

(4) 分 :

er拆卸

&拆卸制动摩擦

●制动摩擦 、制动

○安 制动摩擦

■ 动平

安

3.

(1) 内容：内容为发动机曲轴、活塞杆拆卸、检查和修理。在规定的时间内，按照修理手册对发动机活塞杆拆卸、检查、修理和活塞杆拆卸、检查、修理，并根据修理结果分析。考核拆工、工具选择与使用、零件检查及修理方式、作业及安全，并填写《发动机机械故障断与修录》。

发动机拆检修块成占总成 40%。

(2) 时 间：30 分；

(3) 备 用：丰田 5A 发动机 体总成（不含底壳、排 气 及 件）；

(4) 分 项：

er 拆卸 塞（ 杆） 总成

& 拆卸曲

● 曲

○ 体

■ 塞

安 曲

□ 杆总成安

按实操成 绩 到 低 排 序，实 操 成 分 数 名 在 前；实 操 成 绩 也 同，则 以 3 实 操 总 时 名 在 前。

1.

修 场主、客 分；三名 判 场
判，并接受 判、判 助、块 判 人 与
。 束后，块 判 人审核 判打分 果，
如有异 应及时核实，如 改 判、块 判 人 字
并 明原因。

2

当出 手总成 并列时，以 块二与 块三 成 之
和分数 手名 居前； 块二和 块三 成 和仍
同，以 块二 成 分数 手名 居前。以上成 均 同，
以完成三个 块 总时 最 手名 居前。

1.

日 3 天，具体安排 下 。

块 号	块 名	时 安排	时	占
块一	服务接待 块	1 天	15 分	20%
块二	底 拆 检修	2 天	30 分	40%
块三	发动机机械 故 断与 修	3 天	30 分	40%
合			75 分	100%

2

(1) 手工作内容

- ① 前 悉 各 技术 则， 有 对性 准备，
极 体， 整好心态。
- ②提前报到， 悉 应 区 候 境、住宿、 和交 。
- ③参 手在 期 实 封 ，接受工作人员 安全
检查和 动指引。
- ④ 前一天，参 手到 场 悉场地 境和仪器 备。
- ⑤ 期 ，全 心投入各 块 ，展 最好 技 平
和 业 。
- ⑥参加 后 总 彰大会。

(2) 判工作内容

- ①参加 前 判培 ，掌握执 块各 技术 ，做到标
准 一、公平公 。
- ② 前一天，到 场 悉场地 境和仪器 备， 手
对 备使 。
- ③ 期 在 场执 分，恢复 、 备和 场，
故 。
- ④ 期 和 手 操作， 保参 人 及
备安全。
- ⑤参加 后 技术总 会，提出有 于 改 意 和建
。

⑥参加 后 总 彰大会。

(3) 判员分工

本 征 判员执 块意愿以及 判擅 技术
域 块分工。

3.

(1) 手 场 律

①参 手应按 技术文件和 核 ,在 定
时 内 完成。

②参 手务必按时到 指定 场地 手休息室 合,并
接受 人员和 判员 检查。

③参 手 入 场 手休息室时, 按大 技术文件 定
携带 品外和 关技术 料外,严 携带 工具 入
场地。带入休息室内 个人 品,不 带入 场工位。

④ 手 入 场地休息室全 接受 护人与 判
;参 手在 中不得擅 开 场地或休息室,
如 有 情况 判员和 护人员同意后, 护人员 伴
开 场地。

⑤ 中, 手 严格 守安全操作 ,并接受 判
员 和 ,以 保参 人 及 备安全。 手因个人
操作 成人 安全事故和 备故 时, 判 有权中
;如 手个人因 出 备故 无 , 判 具

体情况做出 决;如 判 定 备故 可 技术支持人员排
故 后 , 将 参 所 时 。

⑥ 判 发布 束指令后, 参 手应 即停 操作,
不得以任何 拖延 时 , 判员检查 可后, 参 手
方可 开 场地, 和 备 判员恢复。

⑦ 场 一提供 , 手休息、 时 在 时
内。

(2) 判 律

① 判员在 前一个月与 式 前参加培 , 并
《 二届技 大 为 承 书》。

② 判员必 服从 判 和 块 判 导, 依据 分
标准和 分 则, 公平、公 、 实、准 地完成 分
工作。

③ 判员早上开始工作后当天封 。 日 入场地或
开场地, 不 携带任何 与 子 录 工具; 在当天 开
始后未 束前, 不与本校 手口头或书 交 ; 执 期 不串工
位, 如 开 判工位, 向 判 (助) 报告。

④如执 到本校 手、 亲属 影响公平公 情况, 应
主动向 判 (助) 报告, 判 (助) 合 整。

⑤ 判员必 佩带 判员 , 仪 整 , 举 文明、 ,
接受 察人员 。

⑥ 守业德，文明判。保守大秘密，严守场律。

⑦ 严格遵守时定，不得擅自提前或延手时。

⑧ 严格执行则，应向参手宣外，不得向参手暗或与有关内容。

⑨ 中出或异，服从判决，免参手和关人员发争执。

⑩ 式公布成和名前，判员不得与参手或手出单位，不得有关情况。

4.

① 中因反安全操作成备或人安全事故，情手和执判任。

② 判员有反律，判定即停工作，并报告执委会和委会。

③ 判员执中如恶意打分，成手分数与实有偏（包括偏和偏），一查实，按反律处。

5.

修所有备施、工具具均场提供，无手带。不允手带备施、工具具入场。

1.

序号	名	品 (型号)	数	单位
1	工具		1	个/工位
2	三层 件	FY-903B	1	个/工位
3	120 件公 制 合 套	世 09014	1	套/工位
4	子套	世 09309	1	套/工位
5	式扭 扳手(5~25N. m)	世 96212	1	把/工位
6	式扭 扳手(20~ 100N. m)	世 96311	1	把/工位
7	式扭 扳手(60~ 340N. m)	世 96313	1	把/工位
8	性捡拾器	世 11924	1	套/工位
9	刹 分 整 套	T10145	1	套/工位
10	指 式扭力扳手	0-300N. m	1	个/工位
11			1	把/工位
12	尖嘴		1	把/工位
13	丝		1	把/工位
14	S 形挂		1	个/工位
15	器		1	个/工位

15	刷		1	个/工位
----	---	--	---	------

2

序号	名	品 (型号)	数	单位
1	桌椅		3	套/工位
2	写字板		3	个/工位
3	字		3	个/工位
4			2	个/工位
5	垃圾桶	塑料	3	套/工位
6	扫帚、拖把		1	套/工位
7	器		1	个/工位
8	手套	或布	10	付/工位
9	手套	一性	10	付/工位
10	护	3M	1	付/工位

3

序号	名	品 (型号)	数	单位
1	参	13 凯	1	台/工位
2	写字板		1	个/工位
3	字		1	个/工位
4	内三件套		1	个/工位
5	挡块		4	个/工位

6	桌椅		1	套/工位
7			2	个/工位
8	接单		1	个/工位
9	垃圾桶	塑料	1	套/工位
10	扫帚、拖把		1	套/工位
11	器		1	个/工位

可参 ：

1. 2013 大众桑塔 底 修手册 分 ；
2. 丰 5A 发动机 修手册 分 。

按实 参 人()数 10%、15%、20%(小数 后一位四
五入)分 一、二、三 奖。其他情况按 总则执 。

1. 各参 对不 合 定 仪器、 备、工 、材
料、 件、 机 件、 使 工具、 品, 执 、
场 、 成 ,以及工作人员 不 为 ,可向 仲
提出 , 主体为参 。

2. 启动时,参 向 仲 交 亲 字 书
报告。书 报告应对 事件 、发 时 、 及人员、
依据 充分、实事 是 叙 。 书 不予受 。

